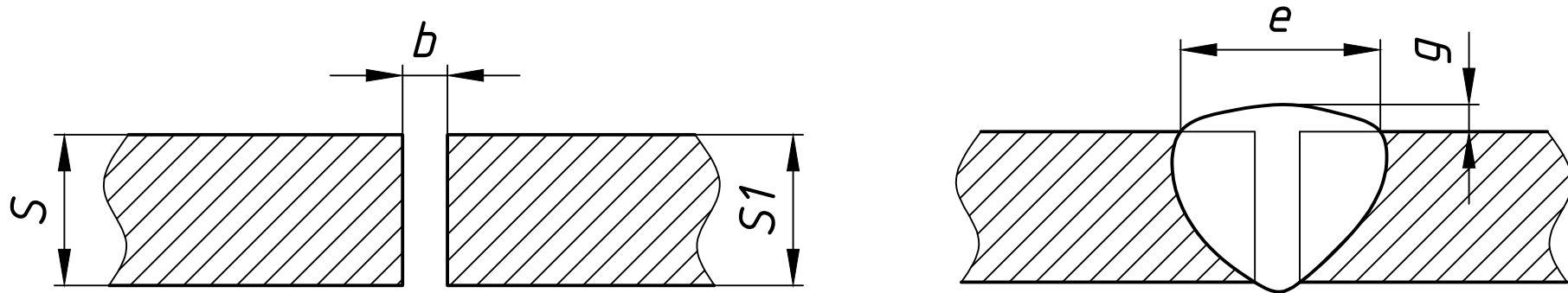


## Сварное соединение С2



Толщина свариваемого металла, мм		1,0	1,5	2,0	3,0	4,0
Норматив расхода на 1м шва	электродов, кг	0,0660	0,0842	0,1074	0,1749	0,2849
	проволоки, кг	0,0437	0,0558	0,0712	0,1159	0,1888
	диоксида углерода, м <sup>3</sup>	0,0383	0,0489	0,0624	0,1017	0,1656
Масса наплавленного металла, кг		0,0383	0,0489	0,0624	0,1017	0,1656